

Zadání bakalářské práce

Student: **Bc. Jakub Smrček**

Studijní program: B3922 Ekonomika a řízení průmyslových systémů

Studijní obor: 3902R062 Management kvality

Téma: **Analýza způsobilosti procesu tváření za tepla u výrobce automobilových
dílů**
Analysis of Capability of a Hot Forming Process at a Car Part Producer

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Teoretická východiska hodnocení způsobilosti.
2. Analýza postupů hodnocení způsobilosti ve vybraném podniku.
3. Analýza způsobilosti zkoumaného procesu.
4. Závěrečná shrnutí, návrhy na zlepšení.

Seznam doporučené odborné literatury:

1. MONTGOMERY, Douglas. Statistical Quality Control: A Modern Introduction. Hoboken: J. Wiley, 2013.
2. PLURA, Jiří. Plánování jakosti II. Ostrava: Vysoká škola báňská - Technická univerzita, 2012.
3. DEFEO, Joseph A. Juran's Quality Handbook: The Complete Guide to Performance Excellence. New York: McGraw-Hill, 2016.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Filip Tošenovský, Ph.D.**

Konzultant bakalářské práce: Jan Hausner

Datum zadání: 30.11.2020

Datum odevzdání: 30.04.2021

prof. Ing. Jiří Plura, CSc.
vedoucí katedry

prof. Ing. Jana Dobrovská, CSc.
děkanka fakulty